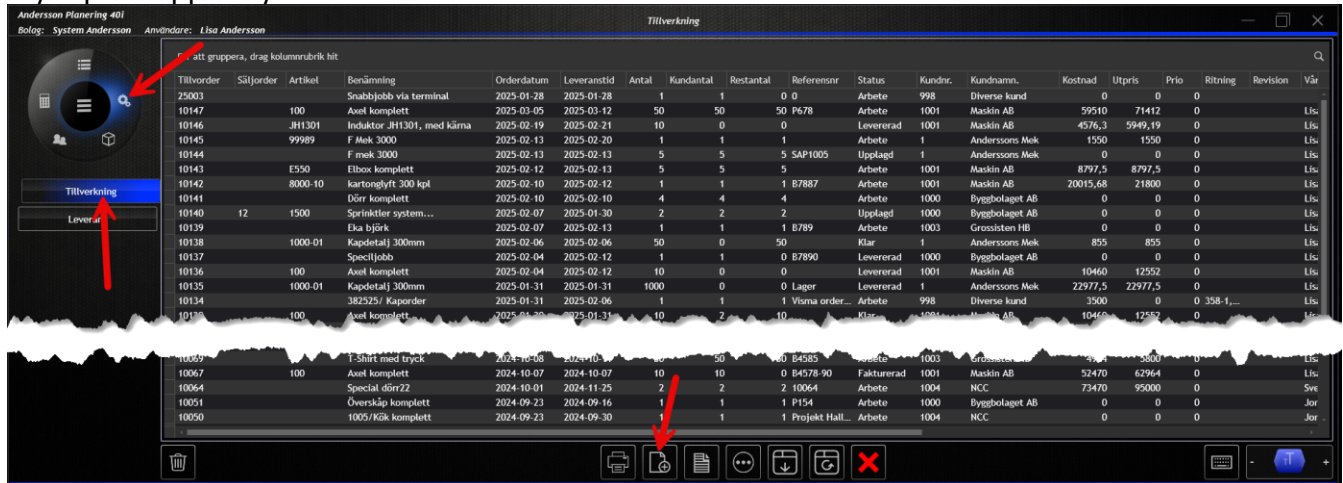
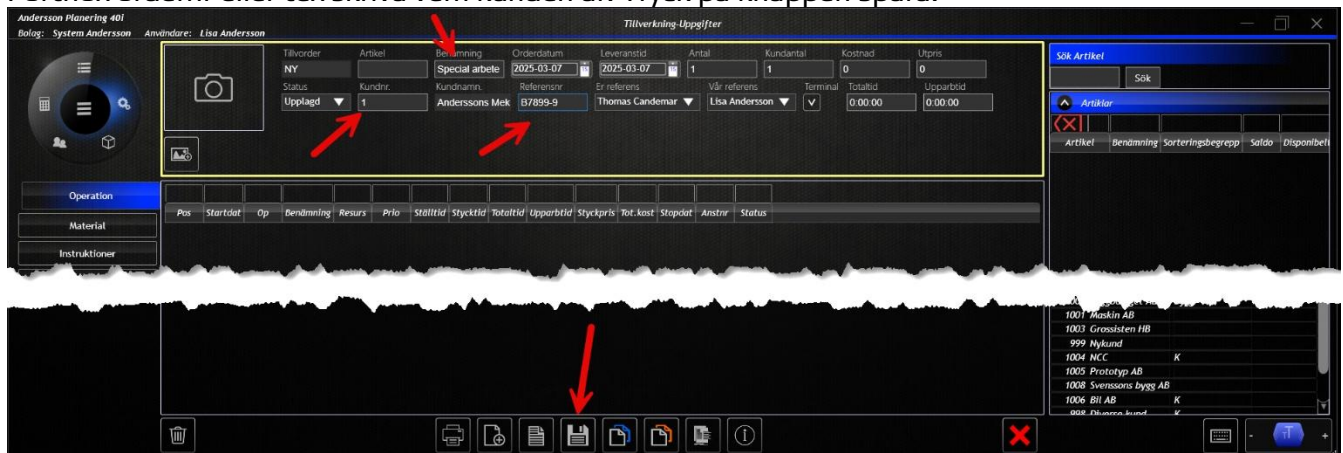


Skapa en ny tillverkningsorder:

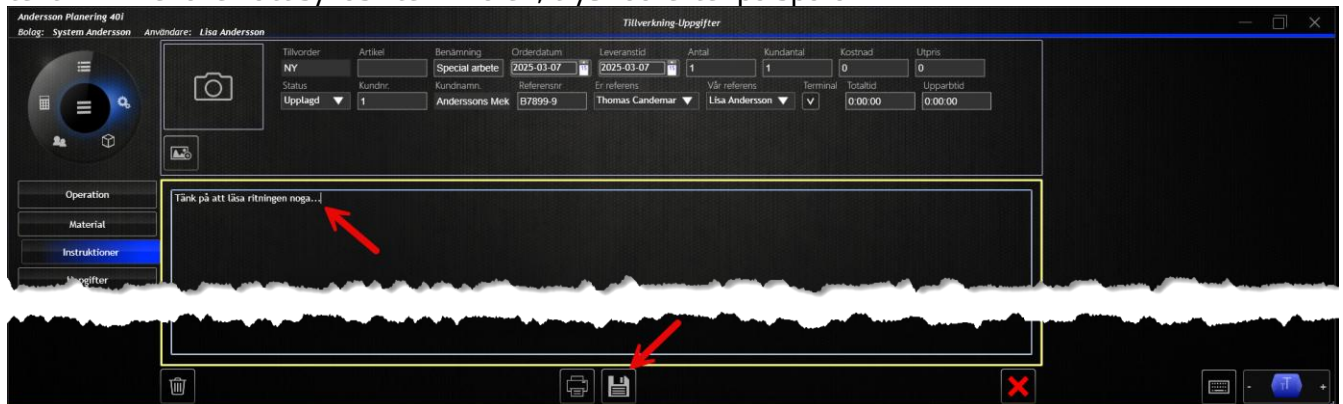
1. Skapa en ny tillverkningsorder genom att trycka på tillverkning i menyknappen, välj fliken tillverkning. Tryck på knappen ny.



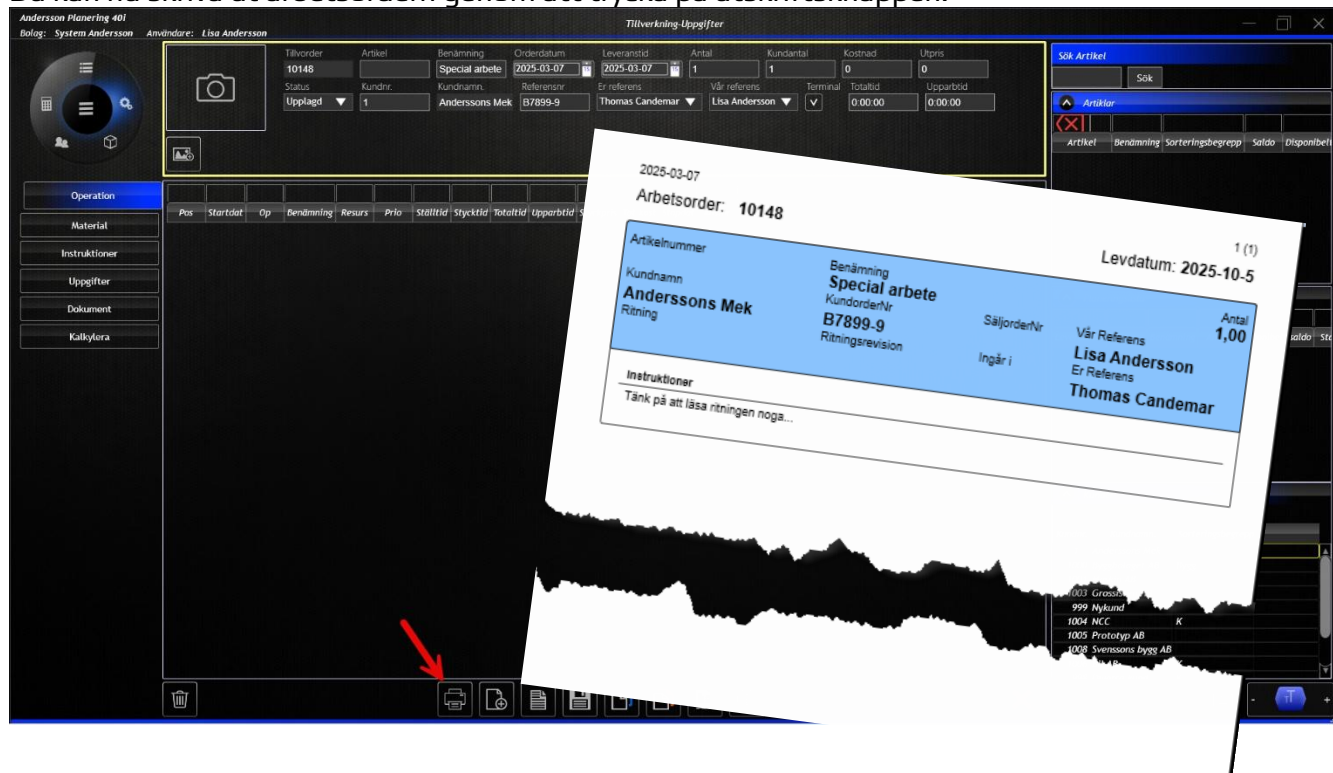
2. Fyll i den benämning du vill ange för jobbet. Sätt 1:a i kundnummerfältet. I fältet kan du ange tex Fortnox ordernr eller tex skriva vem kunden är. Tryck på knappen spara.



3. Vill du skriva instruktioner till den som ska utföra jobbet görs detta under instruktionsfliken. Denna text kommer även att synas i terminalen, tryck därefter på spara.



4. Du kan nu skriva ut arbetsordern genom att trycka på utskriftsknappen.



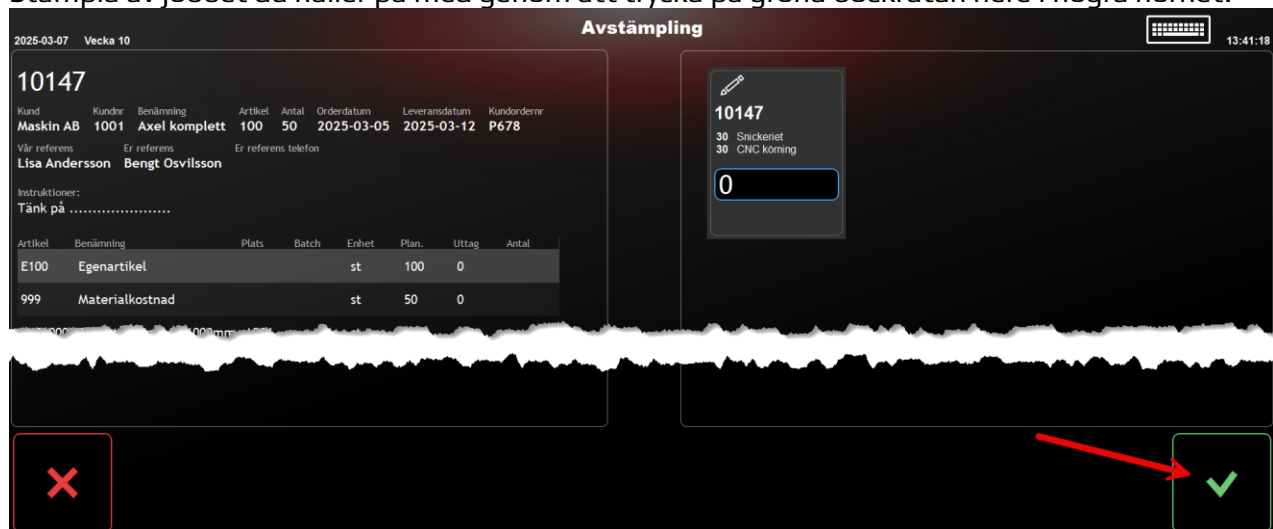
- 5.

Rapportera i terminalen:

6. Tryck på närvaroknappen så att tidsräkning startar enligt schema. För att byta jobb tryck på arbetsbytesknappen.



7. Stämpla av jobbet du håller på med genom att trycka på gröna bokrutan nere i högra hörnet.



8. I påstämplingsvyn väljer du jobb genom att tryck på jobbet i listan. För att byta operation eller resurs tryck på ändra knappen och välj i respektive fält i dialogrutan. Tryck därefter på starta knappen nere i högra hörnet.

2025-03-07 Vecka 10

Påstämpling 13:42:30

10148

Benämning: Special arbete Resurs: 30 Snickeriet Operation: 30 CNC körning

Artikel Benämning Plats EnhetPlan UttagAntal

Info

Ändra

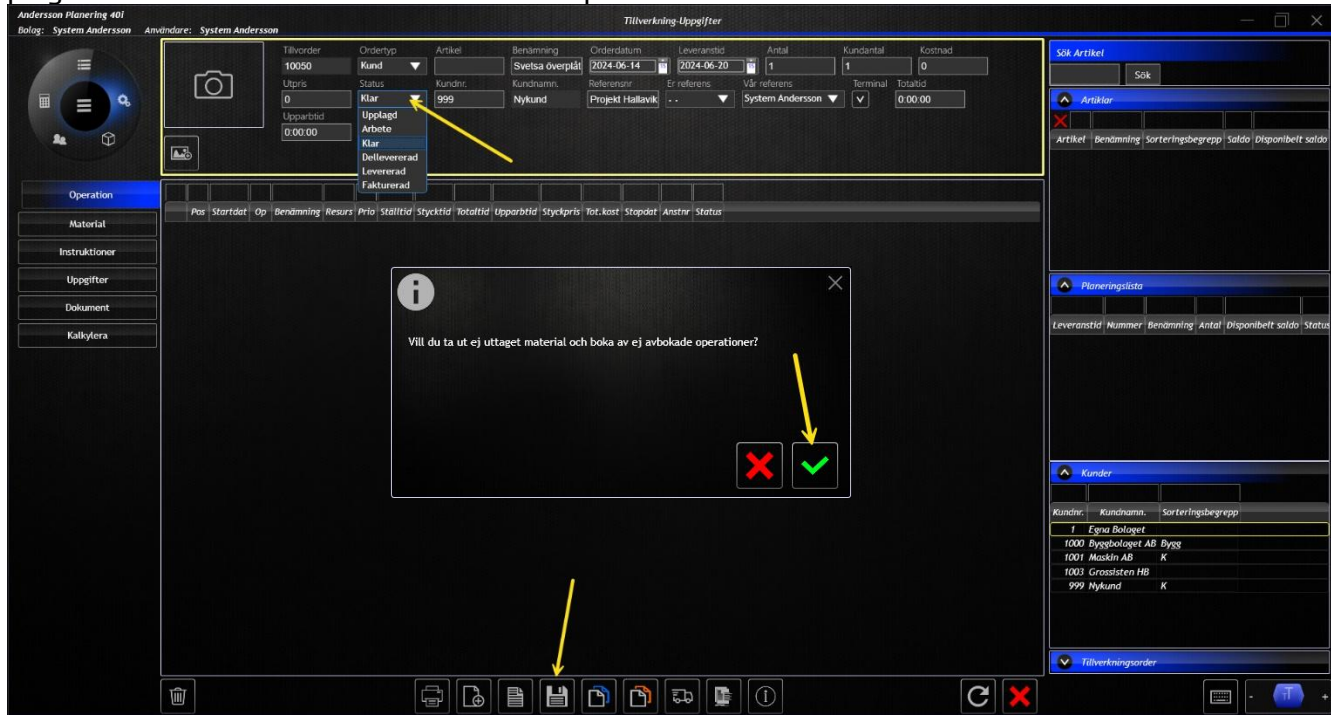
Tangentbord

Order	Status	Prio	Benämning	Kund	Referensnr	Anställd	Körordning	Artikel
10107	A	0	Reparation överväxel	NCC	SO4578	Kalle Nilsson	2	
10050	A	0	1005/Kök komplett	NCC	Projekt Hallavik		3	
10010	A	0	Dörr anpassning	NCC	B7888	Kalle Nilsson	5	100
10147	A	0	Axel komplett	Maskin AB	P678		0	100
10148	A	0	Special arbete	Anderssons Mek	B7899-9		0	
10145	A	0	F Mek 30 0	Anderssons Mek			0	99989
10139	A	0	Eka björ	Grossisten HB	B789		0	
10143	A	0	Elbox komplett	Maskin AB			0	E550
10144	U	0	F mek 3000	Anderssons Mek	SAP1005		0	
10142	A	0	kartonglyft 300 kpl	Maskin AB	B7887		0	8000-10
10141	A	0	Dörr komplett	Byggbolaget AB			0	
10134	A	0	382525/ Kaporder	Diverse kund	Visma order 1234		0	
10128	A	0	Verktyg komplett	Maskin AB	B7878		0	
25003	A	0	Snabbjobb via terminal	Diverse kund	0		0	

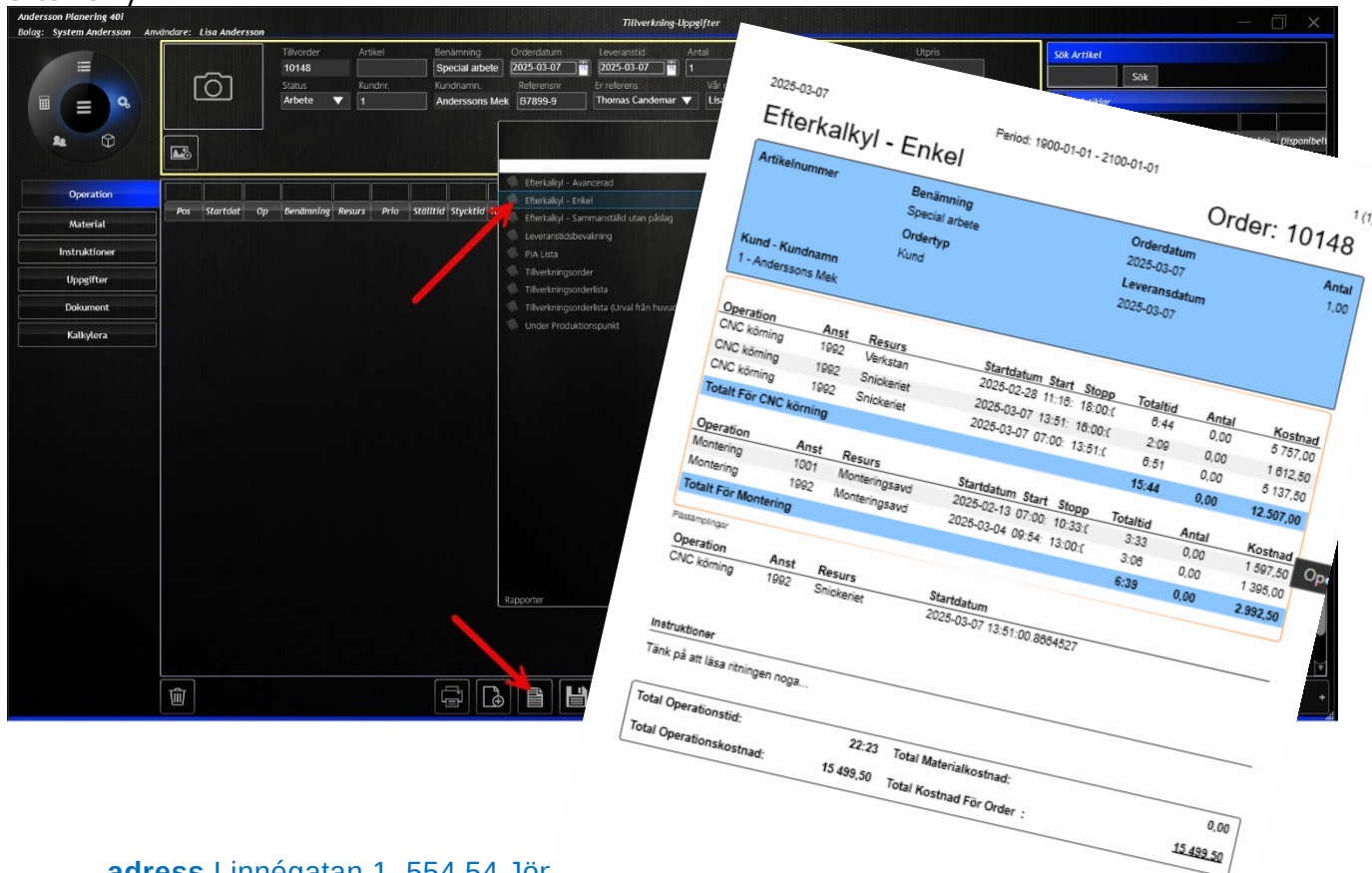
Starta

Avsluta tillverkningsordern och ta ut en efterkalkyl:

9. När tillverkningen är klar öppnar du tillverkningsordern och byter status till klar, tryck på spara. Tryck på gröna bocken för att avsluta eventuella operationer och material.

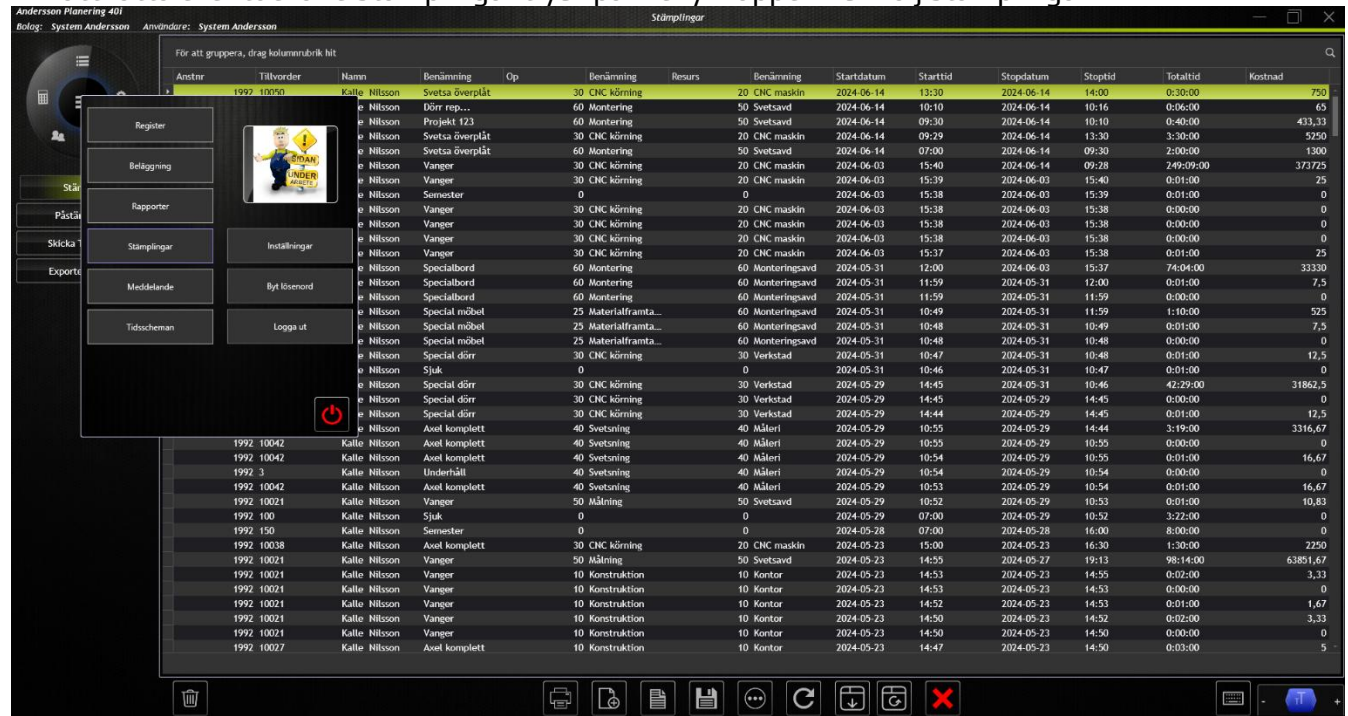


10. För att ta ut en efterkalkyl på tillverkningsordern tryck på rapportknappen och dubbelklicka på enkel efterkalkyl.



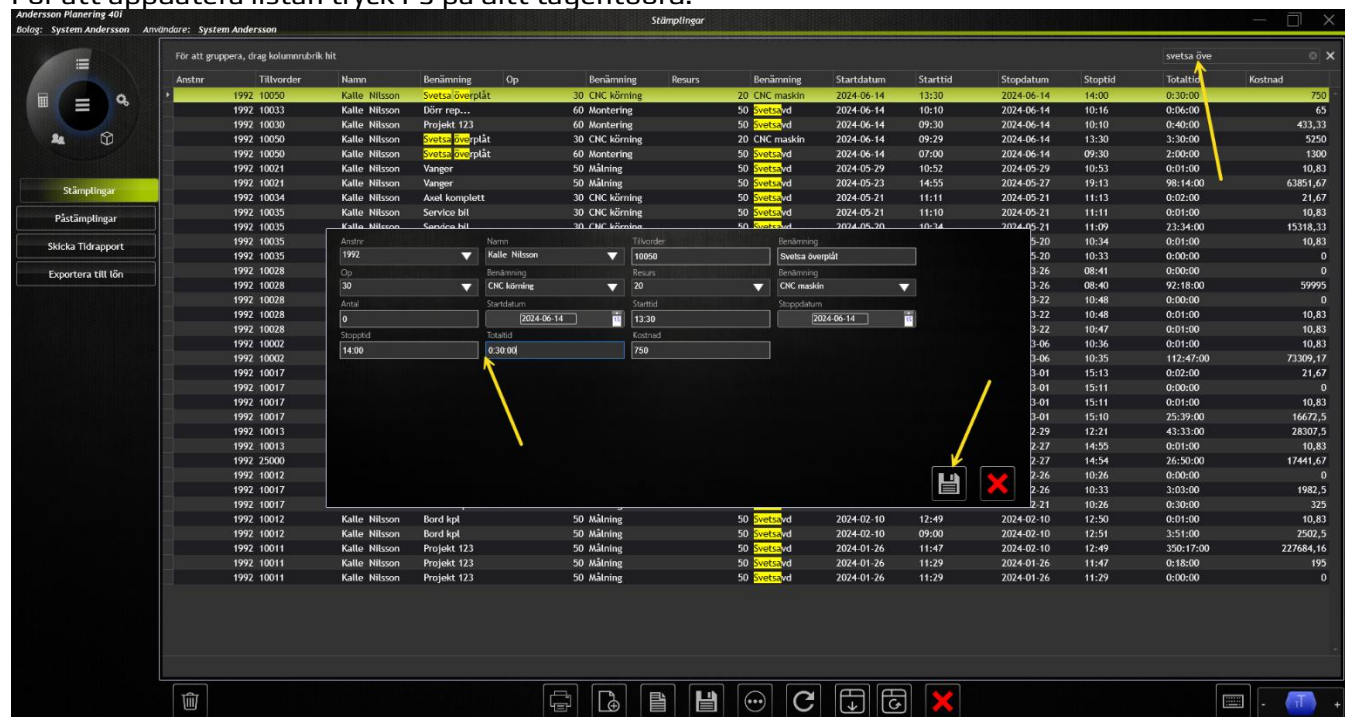
Rätta stämplingar:

11. För att rätta eventuella felstämplingar tryck på menyknappen och välj stämplingar.



Anstnr	Tillvorder	Namn	Benämning	Op	Resurs	Benämning	Startdatum	Starttid	Stopdatum	Stoptid	Totaltid	Kostnad
1992	10050	Kalle Nilsson	Svetsa överplåt	30	CNC körning	20 CNC maskin	2024-06-14	13:20	2024-06-14	14:00	0:30:00	750
1992	10030	Kalle Nilsson	Dörr rep...	60	Montering	50 Svetsad	2024-06-14	10:10	2024-06-14	10:16	0:06:00	65
1992	10030	Kalle Nilsson	Projekt 123	60	Montering	50 Svetsad	2024-06-14	09:30	2024-06-14	10:10	0:40:00	433,33
1992	10050	Kalle Nilsson	Svetsa överplåt	30	CNC körning	20 CNC maskin	2024-06-14	09:29	2024-06-14	13:30	3:30:00	5250
1992	10050	Kalle Nilsson	Svetsa överplåt	60	Montering	50 Svetsad	2024-06-14	07:00	2024-06-14	09:30	2:00:00	1300
1992	10034	Kalle Nilsson	Vanger	30	CNC körning	20 CNC maskin	2024-06-03	15:40	2024-06-14	09:28	2:49:09:00	373725
1992	10034	Kalle Nilsson	Vanger	30	CNC körning	20 CNC maskin	2024-06-03	15:39	2024-06-03	15:40	0:01:00	25
1992	10034	Kalle Nilsson	Semester	0		0	2024-06-03	15:38	2024-06-03	15:39	0:01:00	0
1992	10034	Kalle Nilsson	Vanger	30	CNC körning	20 CNC maskin	2024-06-03	15:38	2024-06-03	15:38	0:00:00	0
1992	10034	Kalle Nilsson	Vanger	30	CNC körning	20 CNC maskin	2024-06-03	15:38	2024-06-03	15:38	0:00:00	0
1992	10034	Kalle Nilsson	Vanger	30	CNC körning	20 CNC maskin	2024-06-03	15:37	2024-06-03	15:38	0:01:00	25
1992	10034	Kalle Nilsson	Specialbord	60	Montering	60 Monteringsavd	2024-05-31	12:00	2024-06-03	15:37	7:04:04:00	33330
1992	10034	Kalle Nilsson	Specialbord	60	Montering	60 Monteringsavd	2024-05-31	11:59	2024-05-31	12:00	0:01:00	7,5
1992	10034	Kalle Nilsson	Specialbord	60	Montering	60 Monteringsavd	2024-05-31	11:59	2024-05-31	11:59	0:00:00	0
1992	10034	Kalle Nilsson	Specialbord	25	Materialframta...	60 Monteringsavd	2024-05-31	10:49	2024-05-31	11:59	1:10:00	525
1992	10034	Kalle Nilsson	Specialbord	25	Materialframta...	60 Monteringsavd	2024-05-31	10:48	2024-05-31	10:49	0:01:00	7,5
1992	10034	Kalle Nilsson	Specialbord	25	Materialframta...	60 Monteringsavd	2024-05-31	10:48	2024-05-31	10:48	0:00:00	0
1992	10034	Kalle Nilsson	Special dörr	30	CNC körning	30 Verkstad	2024-05-31	10:47	2024-05-31	10:48	0:01:00	12,5
1992	10034	Kalle Nilsson	Sjuk	0		0	2024-05-31	10:46	2024-05-31	10:47	0:01:00	0
1992	10034	Kalle Nilsson	Special dörr	30	CNC körning	30 Verkstad	2024-05-29	14:45	2024-05-31	10:46	42:29:00	31862,5
1992	10034	Kalle Nilsson	Special dörr	30	CNC körning	30 Verkstad	2024-05-29	14:45	2024-05-29	14:45	0:00:00	0
1992	10034	Kalle Nilsson	Special dörr	30	CNC körning	30 Verkstad	2024-05-29	14:44	2024-05-29	14:45	0:01:00	12,5
1992	10034	Kalle Nilsson	Axel komplett	40	Svetsning	40 Måleri	2024-05-29	10:55	2024-05-29	14:44	3:19:00	3316,67
1992	10034	Kalle Nilsson	Axel komplett	40	Svetsning	40 Måleri	2024-05-29	10:55	2024-05-29	10:55	0:00:00	0
1992	10034	Kalle Nilsson	Axel komplett	40	Svetsning	40 Måleri	2024-05-29	10:54	2024-05-29	10:55	0:01:00	16,67
1992	10034	Kalle Nilsson	Axel komplett	40	Svetsning	40 Måleri	2024-05-29	10:54	2024-05-29	10:54	0:00:00	0
1992	10034	Kalle Nilsson	Axel komplett	40	Svetsning	40 Måleri	2024-05-29	10:53	2024-05-29	10:54	0:01:00	16,67
1992	10034	Kalle Nilsson	Axel komplett	50	Målning	50 Svetsad	2024-05-29	10:52	2024-05-29	10:53	0:01:00	10,83
1992	100	Kalle Nilsson	Sjuk	0		0	2024-05-29	07:00	2024-05-29	10:52	3:22:00	0
1992	150	Kalle Nilsson	Semester	0		0	2024-05-28	07:00	2024-05-28	10:52	8:00:00	0
1992	10038	Kalle Nilsson	Axel komplett	30	CNC körning	20 CNC maskin	2024-05-23	15:00	2024-05-23	16:30	1:30:00	2250
1992	10021	Kalle Nilsson	Vanger	50	Målning	50 Svetsad	2024-05-23	14:55	2024-05-27	19:13	98:14:00	63851,67
1992	10021	Kalle Nilsson	Vanger	10	Konstruktion	10 Kontor	2024-05-23	14:53	2024-05-23	14:55	0:02:00	3,33
1992	10021	Kalle Nilsson	Vanger	10	Konstruktion	10 Kontor	2024-05-23	14:53	2024-05-23	14:53	0:00:00	0
1992	10021	Kalle Nilsson	Vanger	10	Konstruktion	10 Kontor	2024-05-23	14:52	2024-05-23	14:53	0:01:00	1,67
1992	10021	Kalle Nilsson	Vanger	10	Konstruktion	10 Kontor	2024-05-23	14:50	2024-05-23	14:52	0:02:00	3,33
1992	10021	Kalle Nilsson	Vanger	10	Konstruktion	10 Kontor	2024-05-23	14:50	2024-05-23	14:50	0:00:00	0
1992	10027	Kalle Nilsson	Axel komplett	10	Konstruktion	10 Kontor	2024-05-23	14:47	2024-05-23	14:50	0:03:00	5

12. Sök reda på stämplingen som ska rättas genom skriva nått i sökfältet eller välj i listan. Dubbelklicka på raden och ändra det som ska ändras, tabba förbi stopptid så att ny totaltid registreras, tryck spara. För att uppdatera listan tryck F5 på ditt tagentbord.



Anstnr	Tillvorder	Namn	Benämning	Op	Resurs	Benämning	Startdatum	Starttid	Stopdatum	Stoptid	Totaltid	Kostnad
1992	10050	Kalle Nilsson	Svetsa överplåt	30	CNC körning	20 CNC maskin	2024-06-14	13:20	2024-06-14	14:00	0:30:00	750
1992	10033	Kalle Nilsson	Dörr rep...	60	Montering	50 Svetsad	2024-06-14	10:10	2024-06-14	10:16	0:06:00	65
1992	10030	Kalle Nilsson	Projekt 123	60	Montering	50 Svetsad	2024-06-14	09:30	2024-06-14	10:10	0:40:00	433,33
1992	10050	Kalle Nilsson	Svetsa överplåt	30	CNC körning	20 CNC maskin	2024-06-14	09:29	2024-06-14	13:30	3:30:00	5250
1992	10050	Kalle Nilsson	Svetsa överplåt	60	Montering	50 Svetsad	2024-06-14	07:00	2024-06-14	09:30	2:00:00	1300
1992	10034	Kalle Nilsson	Vanger	50	Målning	50 Svetsad	2024-05-29	10:52	2024-05-29	10:53	0:01:00	10,83
1992	10021	Kalle Nilsson	Vanger	30	CNC körning	20 CNC maskin	2024-05-23	14:55	2024-05-27	19:13	98:14:00	63851,67
1992	10034	Kalle Nilsson	Axel komplett	30	CNC körning	30 Verkstad	2024-05-21	11:11	2024-05-21	11:13	0:02:00	21,67
1992	10035	Kalle Nilsson	Service bil	30	CNC körning	30 Verkstad	2024-05-21	11:10	2024-05-21	11:11	0:01:00	10,83
1992	10035	Kalle Nilsson	Service bil	30	CNC körning	30 Verkstad	2024-05-20	10:34	2024-05-21	11:09	23:34:00	15318,33
1992	10035	Kalle Nilsson	Service bil	30	CNC körning	30 Verkstad	2024-05-20	10:34	2024-05-21	11:09	23:34:00	15318,33
1992	10035	Kalle Nilsson	Service bil	30	CNC körning	30 Verkstad	2024-05-20	10:34	2024-05-21	11:09	23:34:00	15318,33
1992	10028	Kalle Nilsson	Vanger	30	CNC körning	20 CNC maskin	2024-05-23	14:53	2024-05-23	14:55	0:02:00	3,33
1992	10028	Kalle Nilsson	Vanger	30	CNC körning	20 CNC maskin	2024-05-23	14:53	2024-05-23	14:53	0:00:00	0
1992	10028	Kalle Nilsson	Vanger	30	CNC körning	20 CNC maskin	2024-05-23	14:52	2024-05-23	14:53	0:01:00	1,67
1992	10028	Kalle Nilsson	Vanger	30	CNC körning	20 CNC maskin	2024-05-23	14:50	2024-05-23	14:52	0:02:00	3,33
1992	10028	Kalle Nilsson	Vanger	30	CNC körning	20 CNC maskin	2024-05-23	14:50	2024-05-23	14:50	0:00:00	0
1992	10028	Kalle Nilsson	Vanger	30	CNC körning	20 CNC maskin	2024-05-23	14:47	2024-05-23	14:50	0:03:00	5
1992	10012	Kalle Nilsson	Bord kpl	50	Målning	50 Svetsad	2024-02-10	12:49	2024-02-10	12:50	0:01:00	10,83
1992	10012	Kalle Nilsson	Bord kpl	50	Målning	50 Svetsad	2024-02-10	09:00	2024-02-10	12:51	3:51:00	2502,5
1992	10011	Kalle Nilsson	Projekt 123	50	Målning	50 Svetsad	2024-01-26	11:47	2024-01-26	12:49	350:17:00	227684,16
1992	10011	Kalle Nilsson	Projekt 123	50	Målning	50 Svetsad	2024-01-26	11:29	2024-01-26	11:47	0:18:00	195
1992	10011	Kalle Nilsson	Projekt 123	50	Målning	50 Svetsad	2024-01-26	11:29	2024-01-26	11:29	0:00:00	0

Ta ut tidrapport:

13. Öppna rapportmodulen genom att klicka på meny och välj rapporter. Sök och tryck på tidrapport i listan. Ange från och till vilket datum samt ange från och till vilket anställningsnummer, tryck på uppdatera. Vill ni skriva ut eller maila tidrapporterna välj något av alternativen nedan i rapportviewern.

The screenshot displays the 'Rapportcentral' window in the System Andersson software. The main area shows a 'Tidrapport' (Time Report) for employee '1008 - Arne Nilsson' for the period '2024-04-01 - 2024-05-30'. The report is titled '2024-06-14' and '4 (8)'. It contains a table with columns: Dag, Startdatum, Slutdatum, Order, Artikel, Benämning, Start, Stopp, TidsTyp, and Totaltid. The table lists various work entries with their respective times and types. A summary section at the bottom shows 'Total tid för vecka 2024-14' as 33.90. On the left, a sidebar menu has 'Rapporter' highlighted. On the right, a 'Benedning' (Benediction) table lists various work types and their corresponding modules. At the bottom right, there are date selection fields for 'Från datum' (2024-04-01) and 'Till Datum' (2024-05-30), and a '9999' field. A yellow arrow points to the 'Rapporter' menu item, and another yellow arrow points to the '9999' field.

Dag	Startdatum	Slutdatum	Order	Artikel	Benämning	Start	Stopp	TidsTyp	Totaltid
Ti	2024-04-02	2024-04-02	1		Vanta arbete	05:05	15:50	Blandtid	9.75
								Flexid	1.92
								Normaltid	7.83
Ti	2024-04-02	2024-04-02	300		Uttag flex	15:50	16:00	Uttag Flex	0.17
Total tid för Tisdag									9.92
On	2024-04-03	2024-04-03	1		Vanta arbete	06:26	07:21	Blandtid	0.92
								Flexid	0.87
								Normaltid	0.39
On	2024-04-03	2024-04-03	1		Vanta arbete	07:21	07:22	Normaltid	0.02
On	2024-04-03	2024-04-03	1		Vanta arbete	07:22	16:00	Normaltid	7.63
Total tid för Onsdag									8.57
To	2024-04-04	2024-04-04	1		Vanta arbete	05:55	13:31	Blandtid	6.60
								Flexid	1.08
								Normaltid	8.52
To	2024-04-04	2024-04-04	300		Uttag flex	13:31	14:00	Uttag Flex	0.48
To	2024-04-04	2024-04-04	1		Vanta arbete	14:00	16:00	Normaltid	2.00
Total tid för Torsdag									9.08
Fr	2024-04-05	2024-04-05	1		Vanta arbete	05:45	13:05	Blandtid	6.33
								Flexid	1.25
								Normaltid	8.08
Total tid för Fredag									6.33
Total tid för vecka 2024-14									33.90

Summerna läses	
Planerad Tid	344.00
Normaltid	28.43
Plusflex	4.82
Minusflex	0.65
Total flex under perioden	4.17